附件：动火作业许可证

1.一级动火许可证

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 施工单位 |  | 工程名称 | |  |
| 动火须知 | | 动火部位 | |  |
| 1.禁火区域内；油罐、油箱、油槽车和储存过可燃气体，易燃液体的容器以及连接在一起的辅助设备；各种受压设备；危险性较大的登高焊、割作业；比较密封的室内、容器内、地下室等场所；现场堆有大量可燃和易燃物质场所的动火作业均属一级动火。  2．一级动火申请应在7天前提出，批准最长期限为一天，期满应重新办证，否则视作无证动火。  3．一级动火作业由项目生产负责人填写，并附上安全技术措施方案，经项目安全负责人、项目负责人审核，报公司安全生产部门批准后，方可动火。  4．本表一式三联：动火人、动火监护人、项目部保存备查。 | | 动火时间 | | 月 日 时 分至 月 日 时 分 |
| 安  全  技  术  措  施  方  案 |  | |
| 动火人 |  | 动火监护人 | |  |
| 申请动火人：  日期： | | 审核意见：  项目安全负责人：  日期： | | |
| 审核意见：  项目负责人：  日期： | | 审批意见：  公司安全生产部门：  日期： | | |

2.二级动火许可证

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 施工单位 |  | 工程名称 | |  | |
| 动 须知 | | 动火部位 | |  | |
| 1．在具有一定危险因素的非禁火区域内进行临时焊、割等动火作业；小型油箱等容器登高焊、割等动火作业均属二级动火。  2．二级动火申请人应在4天前提出，批准最长期限为三天，期满应重新办证。  3．二级动火作业由动火人所在班组负责人填写，并附上安全技术措施方案，经项目生产负责人、项目安全负责人审核，报项目负责人批准后，方可动火。  4．本表一式三联：动火人、动火监护人、项目部保存备查。 | | 动火时间 | | 月 日 时 分至 月 日 时 分 | |
| 安全  技术  措施  方案 |  | | |
| 动火人 |  | 动火监护人 | | |  |
| 申请动火人：  日期： | | 审核意见：  项目生产负责人：  日期： | | | |
| 审核意见：  项目安全负责人：  日期： | | 审批意见：  项目负责人：  日期： | | | |

3.三级动火许可证

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 施工单位 |  | 工程名称 | |  | |
| 动火须知 | | 动火部位 | |  | |
| 1．在非固定的，无明显危险因素的场所进行动火作业等均属三级动火。  2．三级动火申请人应在1天前提出，批准后最长期限为七天，期满后应重新办证，否则作无证动火。  3．三级动火作业由动火人所在班组负责人填写，经项目生产负责人、项目安全负责人审核批准后，方可动火。  4．本表一式三联：动火人、动火监护人、项目部保存备查。 | | 动火时间 | | 月 日 时 分至 月 日 时 分 | |
| 安全  技术  措施  方案 |  | | |
| 动火人 |  | 动火监护人 | | |  |
| 申请动火人：  日期： | | 审核意见：  项目生产负责人：  日期： | | | |
| 审批意见：  项目安全负责人：  日期： | | | | | |